

# OEL-KLEEN CocoSorb Spezial

Natürliches Absorptionsmittel aus gemahlenden  
Oberkernschalen und Kokosfasern

## Was ist CocoSorb Spezial?

CocoSorb Spezial ist ein 100 % natürliches, biologisch abbaubares und umweltfreundliches Absorptionsmittel, hergestellt aus gemahlenden Oberkernschalen und Kokosfasern

Der Rohstoff wird mechanisch behandelt, um seine Leistung in industriellen Umgebungen zu maximieren – eine nachhaltige Alternative zu synthetischen oder mineralischen Absorptionsmitteln.

## Eigenschaften und Technische Spezifikationen

- Zusammensetzung: 100 % pflanzliche Rohstoffe
- Schüttgewicht: ca. 486 g/l
- Hohe Aufnahmekapazität
- 100% biologisch abbaubar
- Frei von Chemikalien und ungiftig
- Effiziente Bindung von Ölen, Kohlenwasserstoffen und anderen Flüssigkeiten

## Anwendungsbereiche

- Industrie
- Gewerbe
- Straßen
- Sonstigen Verkehrsflächen

## Klimabilanz und Umweltauswirkungen

- Der Rohstoff ist ein Nebenprodukt der verarbeitenden Obst- und Kokosnussindustrie (Schalen/Fasern)
- Obstkerne und Kokosfasern benötigen keinen Neuanbau  
CocoSorb Spezial wird aus Obstkernschalen und Kokosfasern hergestellt – einem Reststoff der Lebensmittelindustrie, wodurch der Rohstoff zu 100 % erneuerbar ist.
- Energiearme Bearbeitung  
CocoSorb Spezial wird ausschließlich mechanisch behandelt (Reinigung, Trocknung, Fraktionierung) – ohne chemische Zusätze oder Hochtemperaturprozesse
- Entsorgung: Biologisch abbaubar, kann mit geringer Umweltbelastung verbrannt werden. CocoSorb Spezial kann hervorragend zur thermisch energetischen Verwertung eingesetzt werden und muss daher nicht zwangsläufig entsorgt werden. Somit wird kostbare Energie gespart und ein Ersatzbrennstoff bereitgestellt. Generell verbrennt CocoSorb Spezial in geeigneten Verbrennungsanlagen nahezu rückstandsfrei.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 03.02.2026

#### Vorteile von CocoSorb Spezial

- Hocheffizient
- Umweltfreundlich – 100 % abbaubar und natürlich
- Kosteneffizient – geringere Menge erforderlich, einfache Handhabung nach der Nutzung
- Sicher – nicht entflammbar, staubfrei und rutschfest
- Einfache Anwendung und Entsorgung – keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Staub- und rutschfrei

#### Lagerung

- Trocken und gut belüftet lagern
- Längere Feuchtigkeit vermeiden

#### Umwelt

- Biologisch abbaubar
- Geringeres Abfallvolumen

#### Leistung und Wirtschaftlichkeit

- Weniger Produktmenge für gleiche Wirkung. Dadurch niedrigere Entsorgungskosten
- Höhere Effizienz verbessert die Gesamtrentabilität

#### Einfache Anwendung

- Per Hand, Schaufel oder Besen auftragen, keine Spezialausrüstung notwendig

#### Schüttdichte / Raumgewicht, Korngrößenverteilung, Trockenrückstand

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Schüttdichte / Raumgewicht	g/l oder kg/m <sup>3</sup>	486	DWA-A 716-1: 4.4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>
Grobkornanteil > 4mm	% (w/w)	0,6	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
4 mm - 2 mm	% (w/w)	1,4	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
2 mm - 0,5 mm	% (w/w)	56,2	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
0,5 mm - 0,125 mm	% (w/w)	23,2	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
Feinkornanteil < 0,125 mm	% (w/w)	18,4	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
Siebverlust	% (w/w)	0	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 <sup>(n)</sup>
Trockenrückstand	%	88,8	DWA-A 716-1: 4.6:2024-11 <sup>(n)</sup>

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 03.02.2026

#### Aufnahmefähigkeit von Wasser

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min.	% (w/w)	49	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>
Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min.	% (v/v)	24	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>

#### Aufnahmefähigkeit von Öl

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min.	% (w/w)	64	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>
Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min.	% (v/v)	38	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>

#### Öl-Haltevermögen

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Öl-Haltevermögen nach 24 h	% (w/w)	58	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>
Öl-Haltevermögen nach 24 h	% (v/v)	35	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 <sup>(n)</sup>

#### Öl-Haltevermögen unter Druck

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Mehrbedarf unter Druck	% (w/w)	2	DWA-A 716-9: 4.4:2024-11 <sup>(n)</sup>

#### Aufnahmefähigkeit und Haltevermögen

Bezugsgröße	Gebundene Ölmenge [L]	Gebundene Ölmenge [kg]
1 L Ölbindemittel	0,37	0,30
1 kg Ölbindemittel	0,77	0,63

Parameter	Einheit	Ergebnis	Grenzwert
Erforderliche Menge an Ölbindemittel	% (v/v)	269	350

Artikel Nr.	Inhalt	Verpackung	Aufnahme / Sack	Schüttgewicht	Körnung	Stück / Palette
10010411	15 kg	PE-Sack	Ca. 11,5 L	486 g/l	0,125 – 4 mm	36 Sack



Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 03.02.2026