

OEL-KLEEN CocoSorb

Ölbindemittel Typ „R“ und „W“

Was ist CocoSorb?

CocoSorb ist ein 100 % natürliches, biologisch abbaubares und umweltfreundliches Absorptionsmittel, hergestellt aus Kokosfasern.

Der Rohstoff wird mechanisch behandelt, um seine Leistung in industriellen Umgebungen zu maximieren – eine nachhaltige Alternative zu synthetischen oder mineralischen Absorptionsmitteln.

Eigenschaften und Technische Spezifikationen

- Zusammensetzung: 100 % pflanzliche Kokosfaser
- Aufnahmekapazität: Bis zum 8-fachen des Eigengewichts
- 100% biologisch abbaubar
- Frei von Chemikalien und ungiftig
- Effiziente Bindung von Ölen, Kohlenwasserstoffen und anderen Flüssigkeiten

Absorptionsleistung nach Flüssigkeitstyp

| Flüssigkeitstyp | Absorptionskapazität (vielfaches Eigengewicht) |
|--|--|
| Wasser | 5 - 8 fach |
| Industrielle Öle | 6-10 fach |
| Kohlenwasserstoffe (diesel, benzin) | 6-12 fach |
| Organische Lösungsmittel | 4-9 fach |
| Schwache Säuren (z. B. Essigsäure) | 4-7 fach |
| Schwache Basen (z. B. Natriumhydroxid) | 3-6 fach |

Klimabilanz und Umweltauswirkungen

CocoClean (Absorptionsmittel auf Kokosfaserbasis)

Rohstoff: Nebenprodukte der Kokosnussindustrie (Schalen/Fasern)

CO₂-Emissionen (Produktion + Transport): Niedrig

- Kokosfasern benötigen keinen Neuanbau
- Energiearme Bearbeitung
- Geringes Gewicht → weniger Emissionen beim Transport

Endgültige Entsorgung: Biologisch abbaubar, kann mit geringer Umweltbelastung verbrannt werden

Gesamt-CO₂-Fußabdruck pro kg: ca. 0,4-0,8 kg CO₂e

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.

Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 12.12.2025

Vorteile von CocoSorb

- Hocheffizient
- Umweltfreundlich – 100 % abbaubar und natürlich
- Kosteneffizient – geringere Menge erforderlich, einfache Handhabung nach der Nutzung
- Sicher – nicht entflammbar, staubfrei und rutschfest
- Einfache Anwendung und Entsorgung – keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Geringes Gewicht – erleichtert Transport und Handhabung
- Geringere Umweltbelastung – weniger Abfall, niedriger CO₂-Fußabdruck
- Staub- und rutschfrei

Lagerung

- Trocken und gut belüftet lagern
- Längere Feuchtigkeit vermeiden

Umwelt

- Biologisch abbaubar
- Geringeres Abfallvolumen

Leistung und Wirtschaftlichkeit

- Weniger Produktmenge für gleiche Wirkung
- Niedrigere Entsorgungskosten

Einfache Anwendung

- Per Hand, Schaufel oder Besen auftragen
- Keine Spezialausrüstung notwendig

Umwelt- und Klimaargumente für CocoSorb

Rohstoff – Restprodukt statt Neuabbau

CocoSorb wird aus Kokosfasern hergestellt – einem Reststoff der Lebensmittelindustrie (Kokosnusschalen), wodurch der Rohstoff zu 100 % erneuerbar ist.

Produktion – Geringer Energieverbrauch

CocoSorb wird ausschließlich mechanisch behandelt (Reinigung, Trocknung, Fraktionierung) – ohne chemische Zusätze oder Hochtemperaturprozesse.

Transport – Geringeres Gewicht, kleineres Volumen

Dies bedeutet geringere Transportkosten und CO₂-Emissionen pro Palette, insbesondere über längere Distanzen.

Nach der Verwendung – Weniger Abfall, einfache Handhabung

CocoSorb kann hervorragend zur thermisch energetischen Verwertung eingesetzt werden und muss daher nicht zwangsläufig entsorgt werden. Somit wird kostbare Energie gespart und ein Ersatzbrennstoff bereitgestellt. Generell verbrennt CocoSorb in geeigneten Verbrennungsanlagen nahezu rückstandslos.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.

Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 12.12.2025

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|-----------------------------------|---------|---|---|
| pH-Wert (bei 25°C) | - | 7,1 | DWA-A 716-1: 4.2:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Beurteilung | | Ein Hautkontakt ist möglich. Allerdings sollte eine Langzeitexposition verhindert werden. | |
| Identifizierung (FT-IR / REM-EDX) | - | siehe Anhang | DWA-A 716-1: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Beurteilung | | Das Produkt entspricht den Angaben des Herstellers. | |

Schüttdichte / Raumgewicht, Korngrößenverteilung, Trockenrückstand

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|----------------------------|----------------------------|----------|---|
| Schüttdichte / Raumgewicht | g/l oder kg/m ³ | 141 | DWA-A 716-1: 4.4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Grobkornanteil > 4mm | % (w/w) | 2,1 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| 4 mm - 2 mm | % (w/w) | 9,5 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| 2 mm - 0,5 mm | % (w/w) | 54,5 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| 0,5 mm - 0,125 mm | % (w/w) | 27,8 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Feinkornanteil < 0,125 mm | % (w/w) | 6,1 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Siebverlust | % (w/w) | 0 | DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Trockenrückstand | % | 71 | DWA-A 716-1: 4.6:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |

Aufnahmefähigkeit im Westinghouse Sieb und Haltevermögen

Aufnahmefähigkeit von Wasser

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|---------------------------------------|---------|----------|---|
| Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min. | % (w/w) | 327 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min. | % (v/v) | 46 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |

Aufnahmefähigkeit von Öl

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|-----------------------------------|---------|----------|---|
| Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min. | % (w/w) | 216 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min. | % (v/v) | 38 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 12.12.2025

Öl-Haltevermögen

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|----------------------------|---------|----------|---|
| Öl-Haltevermögen nach 24 h | % (w/w) | 180 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |
| Öl-Haltevermögen nach 24 h | % (v/v) | 31 | DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |

Öl-Haltevermögen unter Druck

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Prüfverfahren |
|------------------------|---------|----------|---|
| Mehrbedarf unter Druck | % (w/w) | 0 | DWA-A 716-9: 4.4:2024-11 ⁽ⁿ⁾ |

Aufnahmefähigkeit und Haltevermögen

| Bezugsgröße | Gebundene Ölmenge [L] | Gebundene Ölmenge [kg] |
|--------------------|--------------------------|---------------------------|
| 1 L Ölbindemittel | 0,37 | 0,31 |
| 1 kg Ölbindemittel | 2,64 | 2,16 |

| Parameter | Einheit | Ergebnis | Grenzwert |
|---|---------|----------|-----------|
| Erforderliche Menge an Ölbinde- mittel | % (v/v) | 268 | 350 |

| Artikel Nr. | Inhalt / kg / Sack | Schüttgewicht | Körnung | Palette |
|-------------|--------------------|---------------|--------------|---------|
| 10010410 | 5 kg | 141 g/l | 0,125 - 4 mm | 36 |



Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 12.12.2025